

MADE IN ITALY

**Cerniere per Porte Bilico Serie C500**

***Hinges for Pivot Doors Series C500***

**2023**



La ricerca e l'esperienza che AZZI FAUSTO srl ha acquisito in oltre 40 anni nel settore di accessori per porte corazzate, ha portato alla realizzazione del sistema di cerniera C500 che offre il massimo risultato in termini di affidabilità e sicurezza su porte con apertura a bilico. Il sistema di cerniera C500 è progettato e studiato per applicazioni specifiche su porte in acciaio.

La sua struttura è idonea per l'impiego su porte (blindate e non) con caratteristiche di dimensioni e peso di media categoria di seguito illustrate.

Su questo documento, oltre che presentare il prodotto, vengono indicati nel dettaglio le operazioni per una corretta installazione.

Si raccomanda di leggere attentamente tali indicazioni per evitare situazioni che potrebbero causare lesioni a voi o ad altri.

*The research and experience that AZZI FAUSTO srl has acquired in over 40 years in the field of accessories for armoured doors, has led to the creation of the hinge system C500 that offers the maximum result in terms of reliability and safety on doors with pivot opening. The C500 hinge system has been studied and designed for specific applications on steel doors.*

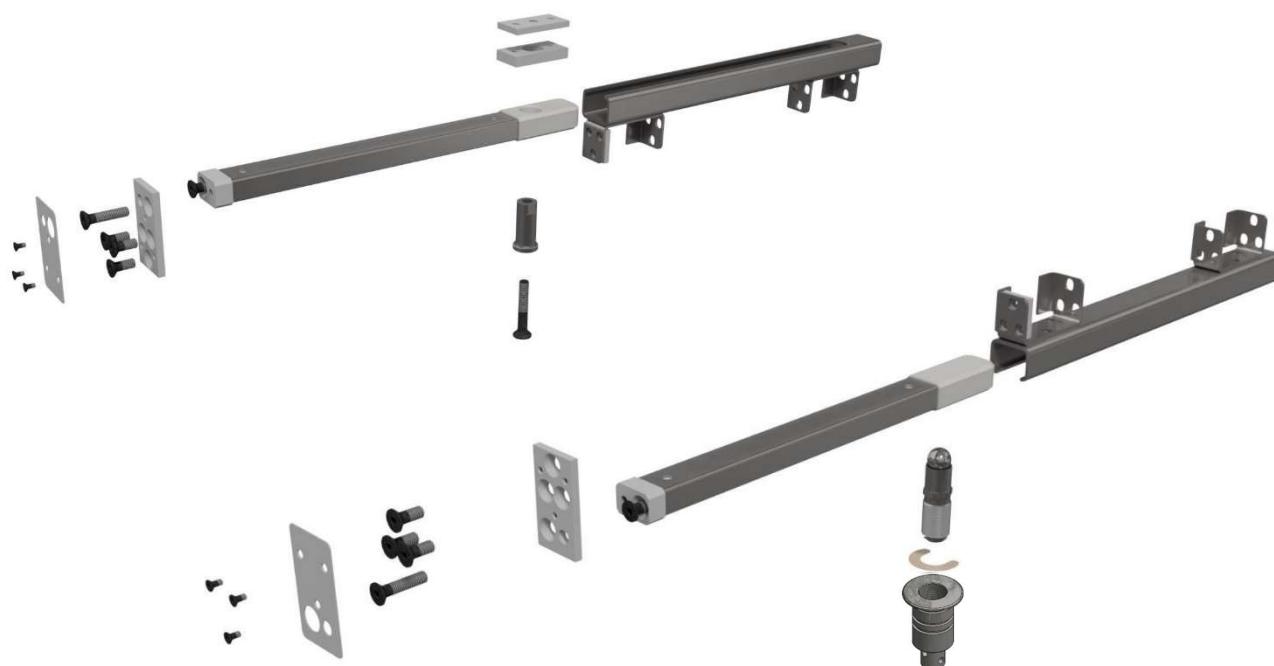
*Its structure is suitable for use on doors (armoured or not) with characteristics of size and weight of medium category shown below.*

*On this document, in addition to presenting the product, are indicated in detail the steps for a correct installation.*

*It is recommended that you read these indications carefully to avoid situations that could cause injury to you or others.*

# CERNIERA per BILICO C500

## PIVOT HINGE C500



### Caratteristiche del prodotto:

- Cerniera per porte con apertura destra o sinistra (ambidestra)
- Il sistema è composto da una cerniera inferiore e una superiore (accorciabili)
- Regolazione su 2 assi (verticale -1 mm/+5 mm, orizzontale  $\pm 5$  mm)
- Per porte con altezza massima 3.000 mm e larghezza massima 1.500 mm
- Capacità di carico massimo: 300 Kg
- Punto di rotazione minimo 130 mm dal margine laterale dell'anta
- Lunghezza dell'asse di rotazione accorciabile (cerniera rasabile)
- Installazione anta semplice e veloce
- La regolazione si effettua a porta aperta senza dover rimuovere nulla

### Features of the product:

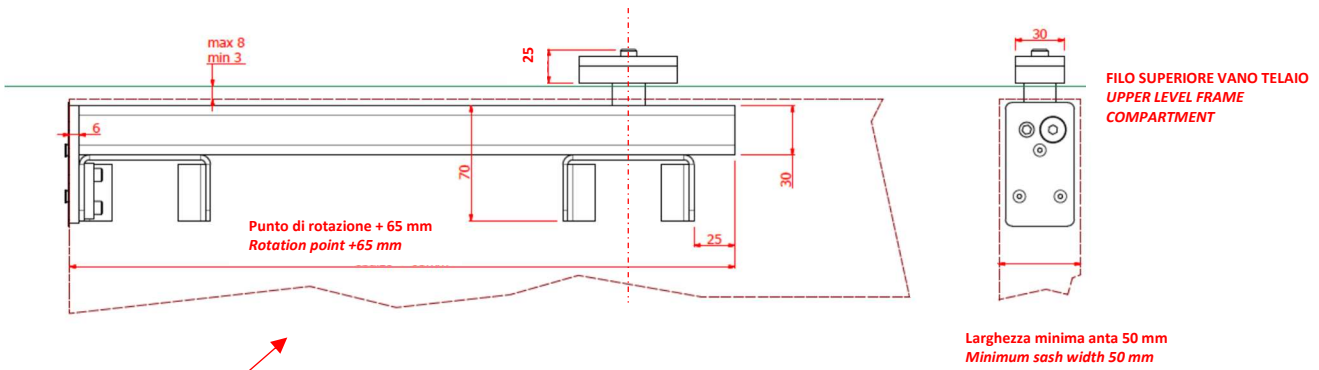
- *Hinge for doors with right or left opening (ambidextrous)*
- *The system consists of a lower and upper hinge (shortened in length)*
- *2-axis adjustment (vertical -1 mm/+5 mm, horizontal  $\pm 5$  mm)*
- *For doors with maximum height 3,000 mm and maximum width 1,500 mm*
- *Maximum load capacity: 300 Kg*
- *Minimum rotation point, 130 mm from the side edge of the sash*
- *Length of rotation axis can be shortened (shortenable hinge)*
- *Quick and easy door installation*
- *Adjustment is made when the door is open without removing anything*

Codice                      Asse di Rotazione  
Code                        Axis of Rotation

<b>C500/L250</b>	<b>250 mm</b>
<b>C500/L500</b>	<b>500 mm</b>

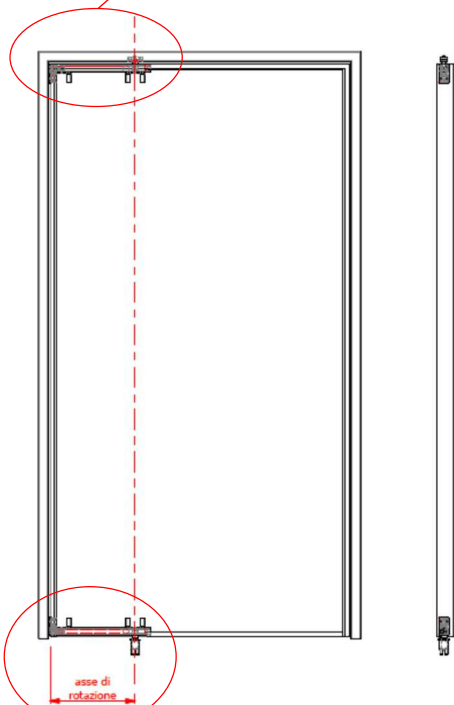
# PANORAMICA C500

## C500 OVERVIEW



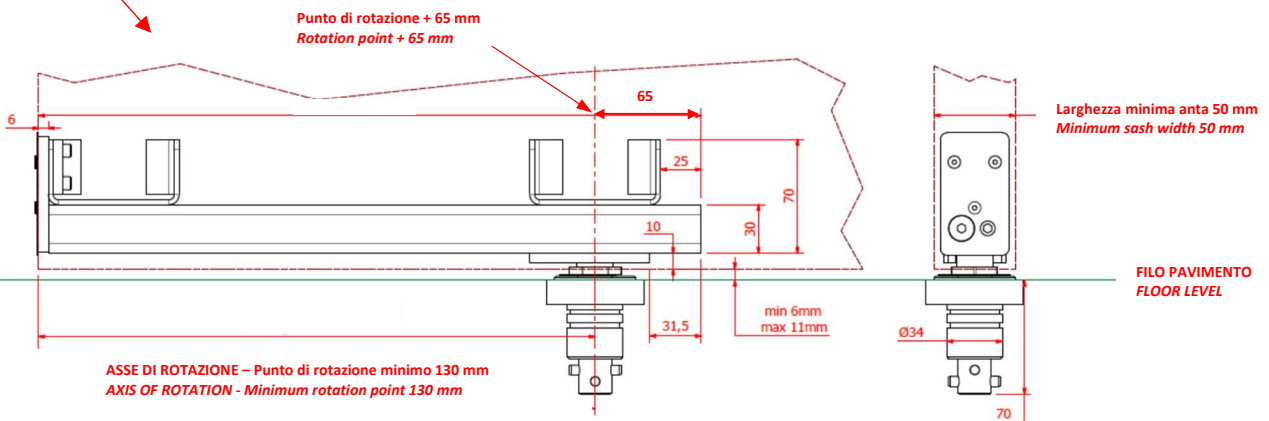
### CERNIERA SUPERIORE

#### UPPER HINGE

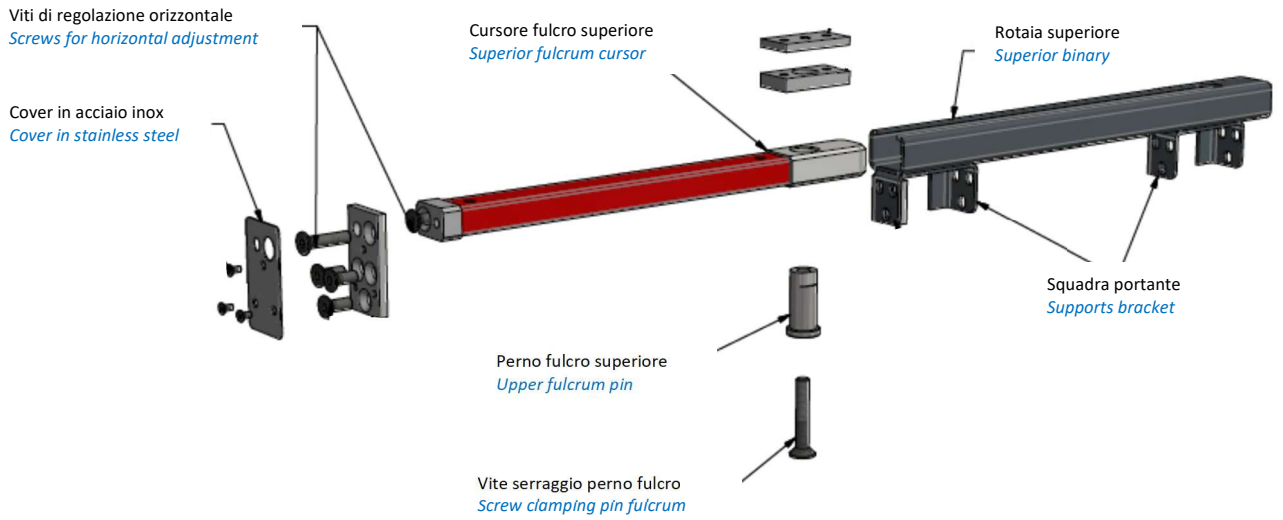


### CERNIERA INFERIORE

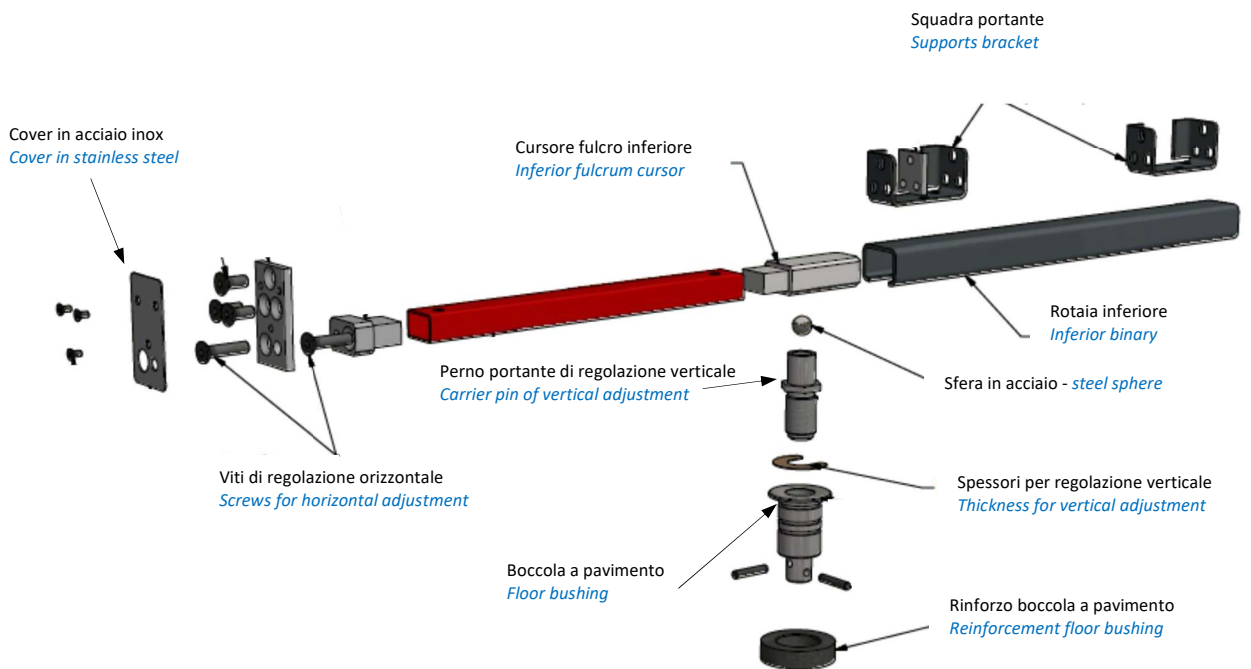
#### LOWER HINGE

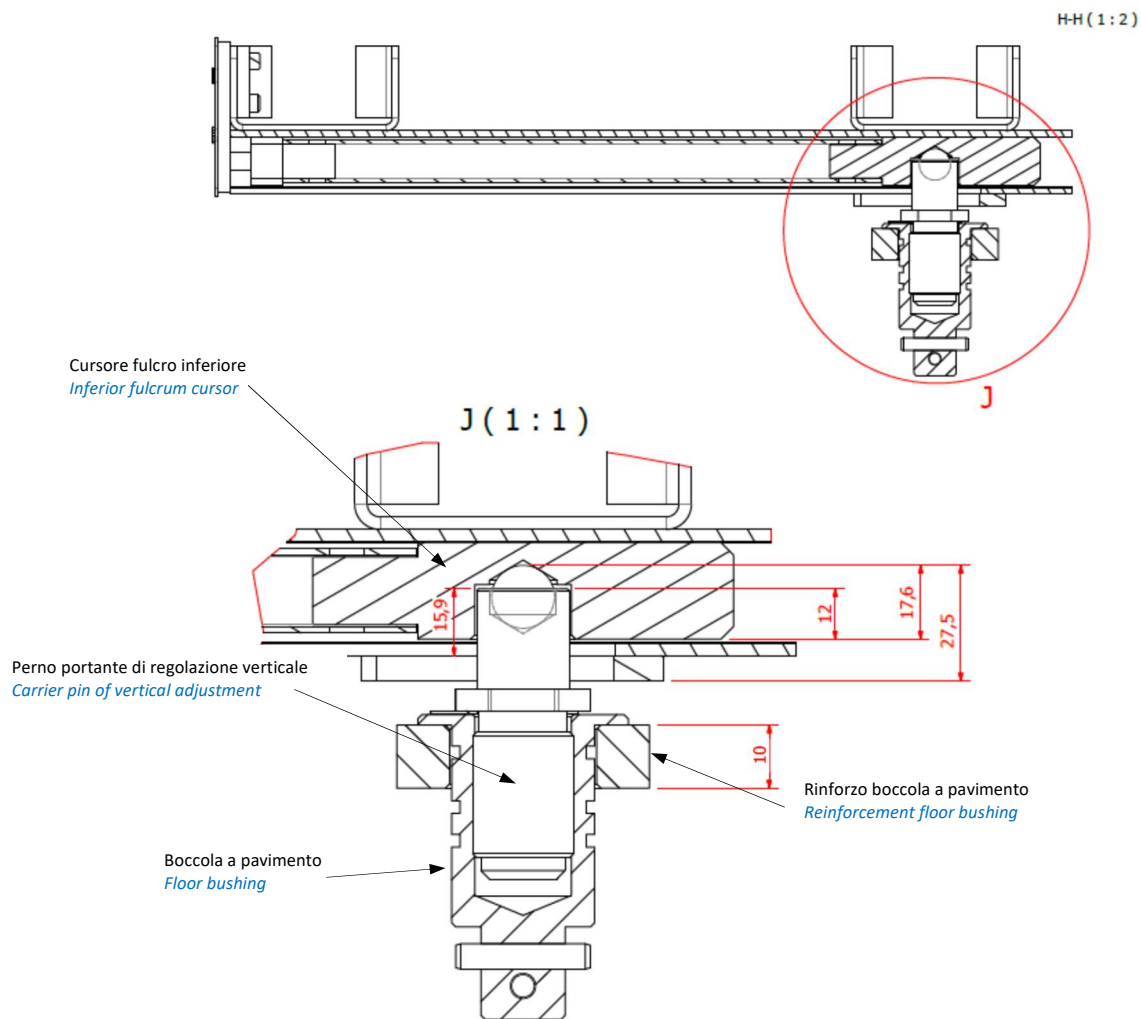


PANORAMICA C500  
C500 OVERVIEW



ESPLOSO E DENOMINAZIONE COMPONENTI  
EXPLOSION AND DENOMINATION OF COMPONENTS





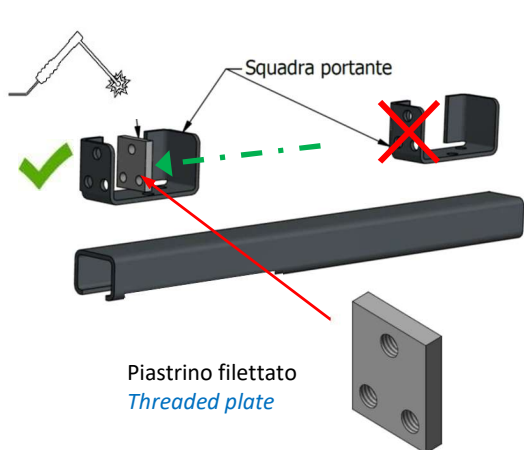
Il perno fulcro superiore, il cursore inferiore, e il perno portante sono sottoposti ad un trattamento di "NITRURAZIONE" che conferisce una elevata caratteristica di resistenza all'usura. La boccola a pavimento è sottoposta al trattamento di "FOSFATAZIONE AL MANGANESE" che la rende molto resistente alla corrosione e all'usura.

*The upper fulcrum pin, the inferior fulcrum cursor, and the inferior pivot pin are subjected to a treatment of "NITRIDING" that gives a high characteristic of wear resistance. The floor bushing is treated with "MANGANESE PHOSPHATING" which makes it very resistant to corrosion and wear.*



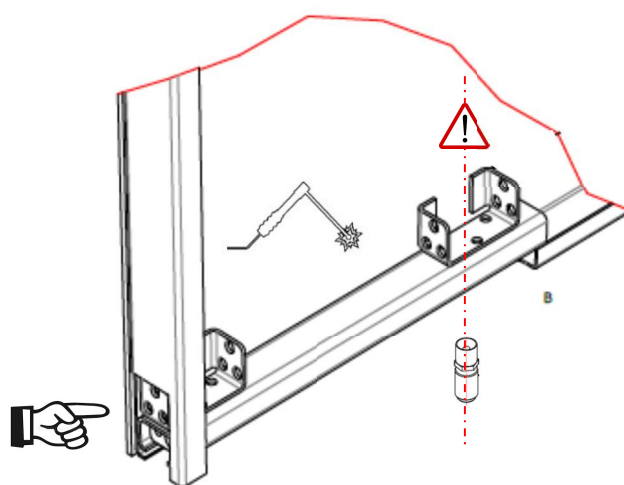
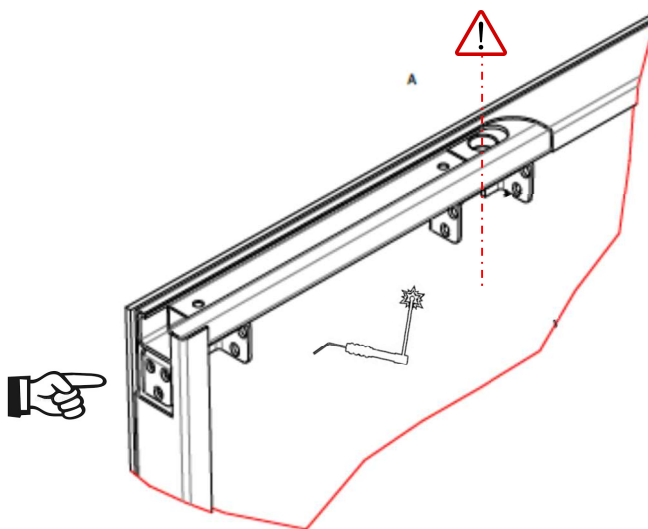
## GUIDA INSTALLAZIONE – Preparazione Anta

### INSTALLATION GUIDE – Door Preparation



Saldare preventivamente il piastrino filettato sulla parete interna della squadra portante (squadra portante inferiore e superiore lato esterno).

*Weld the threaded plate on the inner wall of the support bracket (lower and upper support bracket - outside support).*



Saldare le squadre portanti alle rotaie e di conseguenza effettuare una adeguata e idonea saldatura di entrambe le rotaie alla struttura dell'anta.

**N.B.:** gli spessori della lamiera, i rinforzi (omega) e la struttura della porta in generale, dovranno essere dimensionati e commisurati al peso totale della porta finita; AZZI FAUSTO srl non potrà essere RITENUTO responsabile per danni derivati da una progettazione e/o costruzione non adeguata.

*Weld the load-bearing blocks to the rails and consequently carry out an adequate and suitable welding of both rails to the sash structure.*

**NOTE:** *the thickness of the sheet, the reinforcements (omega) and the structure of the door in general, must be sized and proportionate to the total weight of the finished door; AZZI FAUSTO srl cannot be HELD RESPONSIBLE for damages deriving from an inadequate design and/or construction.*



Per garantire le caratteristiche di portata della cerniera, la seconda squadra portante deve essere sempre saldata in corrispondenza dell'asse di rotazione ovvero a 65 mm dal termine della rotaia.

*To ensure the load capacity of the hinge, the second support bracket must always be welded at the axis of rotation that is at 65 mm from the end of the rail.*

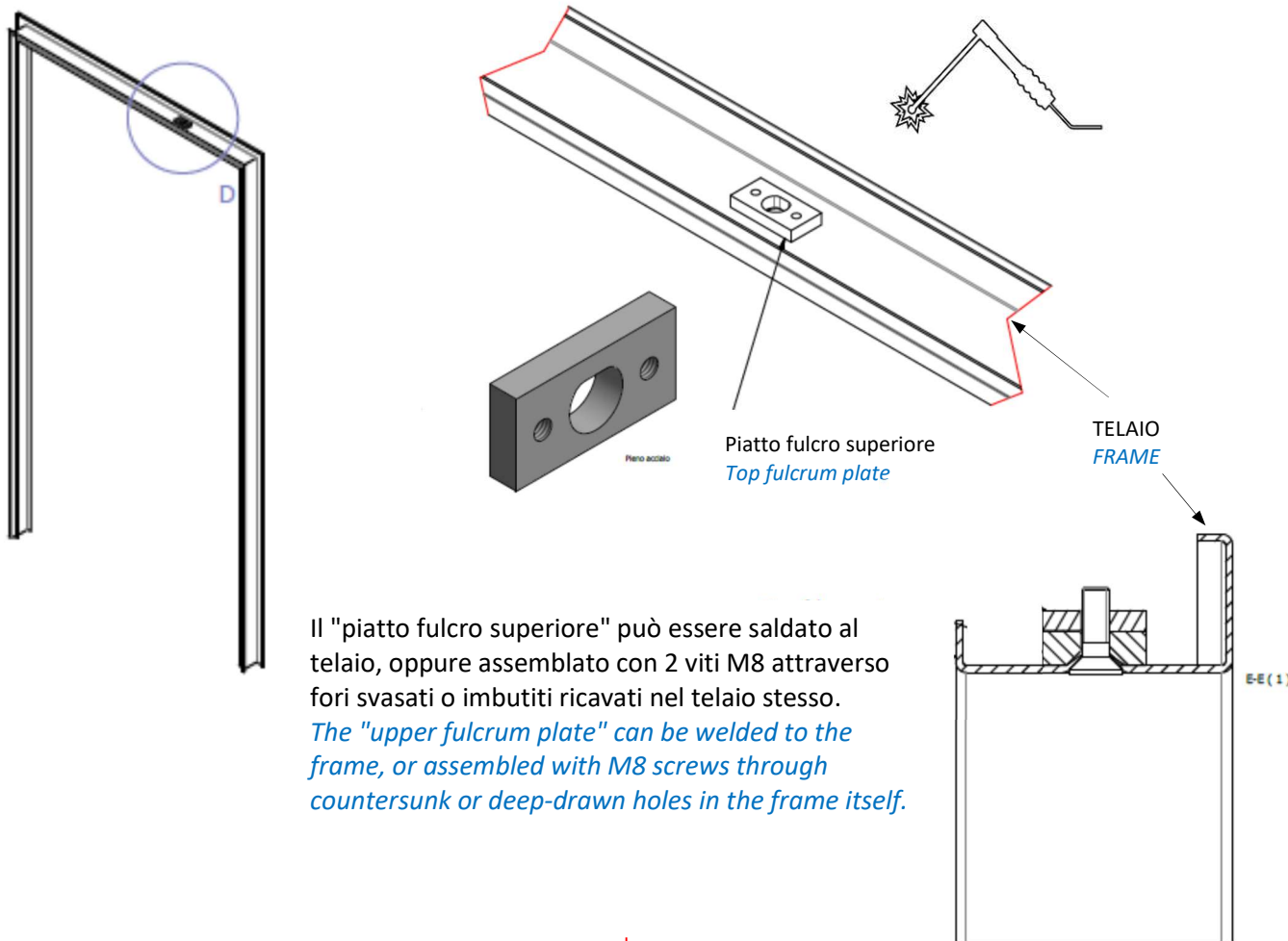


L'anta può essere sagomata in modo differente a seconda del produttore, ma, in tutti i casi, deve permettere l'inserimento e lo scorrimento del cursore nelle rotaie, partendo dal lato cerniera. Allo stesso modo, anche le carenature dell'anta dovranno avere le aperture per il passaggio del cursore nelle rotaie.

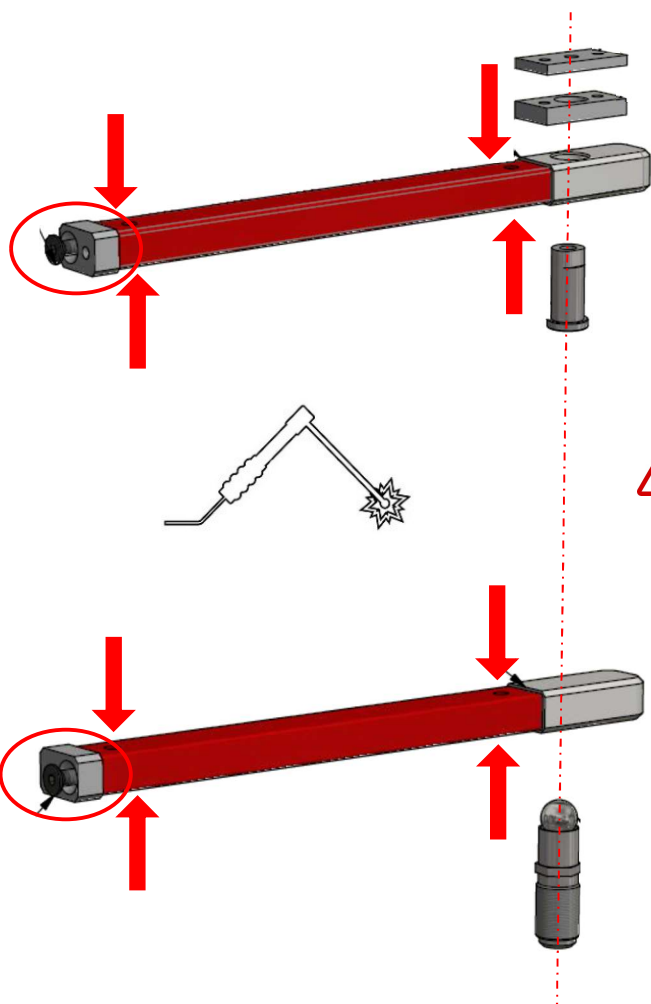
*The door can be shaped differently depending on the manufacturer, but, in all cases, must allow the insertion and sliding of the cursor in the rails, starting from the hinge side. Likewise, the door fairings must have the openings for the passage of the cursor in the rails.*

# GUIDA INSTALLAZIONE – Preparazione Telaio e Cursori

## INSTALLATION GUIDE – Frame and Cursors Preparation



Il "piatto fulcro superiore" può essere saldato al telaio, oppure assemblato con 2 viti M8 attraverso fori svasati o imbutiti ricavati nel telaio stesso.  
*The "upper fulcrum plate" can be welded to the frame, or assembled with M8 screws through countersunk or deep-drawn holes in the frame itself.*



### CERNIERA SUPERIORE UPPER HINGE

Saldare il tubolare ai rispettivi cursori e terminali esterni facendo attenzione all'orientamento corretto di questi ultimi.

*Weld the tubular to the respective cursors and external terminals paying attention to the correct orientation of the latter.*

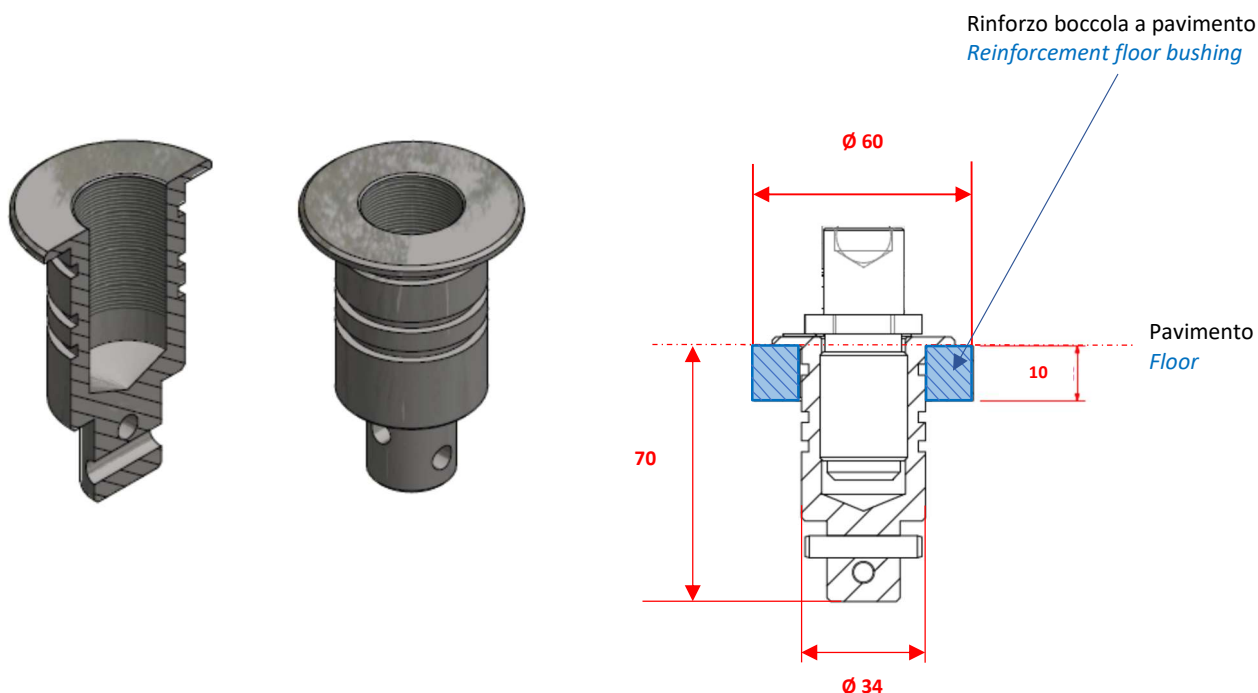


### CERNIERA INFERIORE LOWER HINGE

## GUIDA INSTALLAZIONE – Posa in opera del pozzetto

### INSTALLATION GUIDE – Installation floor bushing

Dimensioni foratura per pozzetto a pavimento  
*Dimension of drilling for floor bushing*



La corretta posa del pozzetto a pavimento è fondamentale!

Il posizionamento e l'allineamento del pozzetto sono di estrema importanza per una corretta rotazione della porta; si consiglia l'utilizzo di una lamiera ancorata correttamente alla base del telaio che faccia la funzione di "dima" per il foro a pavimento (Ø 34 mm, profondità 70 mm). Il materiale utilizzato per fissare il pozzetto (cemento!) deve essere coerente e commisurato per il sostegno di tutto il peso della struttura; in caso di porte con peso superiore ai 200Kg, si consiglia l'utilizzo del rinforzo (Ø 60 mm, profondità 10 mm) per aumentare la superficie di appoggio.



**ATTENZIONE !**  
**ATTENTION !**

*The correct laying of the floor bushing is essential!*

*The positioning and alignment of the floor bushing are of extreme importance for a correct rotation of the door; we recommend to use a sheet metal strip correctly anchored to the base of the frame that serves as a "template" for the floor hole (Ø 34 mm, depth 70 mm).*

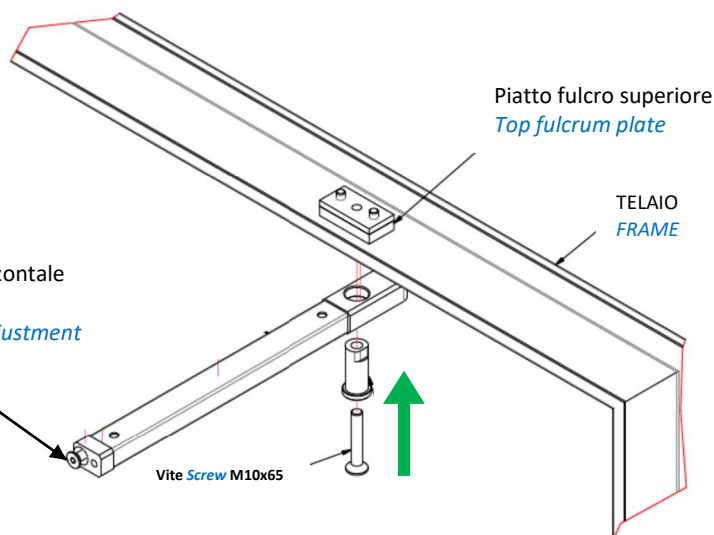
*The material used to fix the cockpit (cement!) must be consistent and commensurate for the support of the entire weight of the structure; in the case of doors weighing more than 200kg, we recommend to use the reinforcement (Ø 60 mm, depth 10 mm) to increase the support surface.*

# GUIDA INSTALLAZIONE – Posa in opera della porta

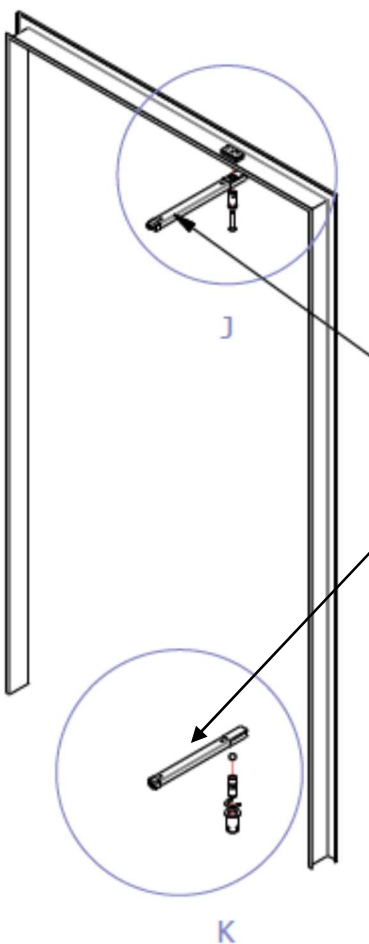
## INSTALLATION GUIDE – Installation of the door

### INSTALLAZIONE CURSORI

#### CURSORS INSTALLATION



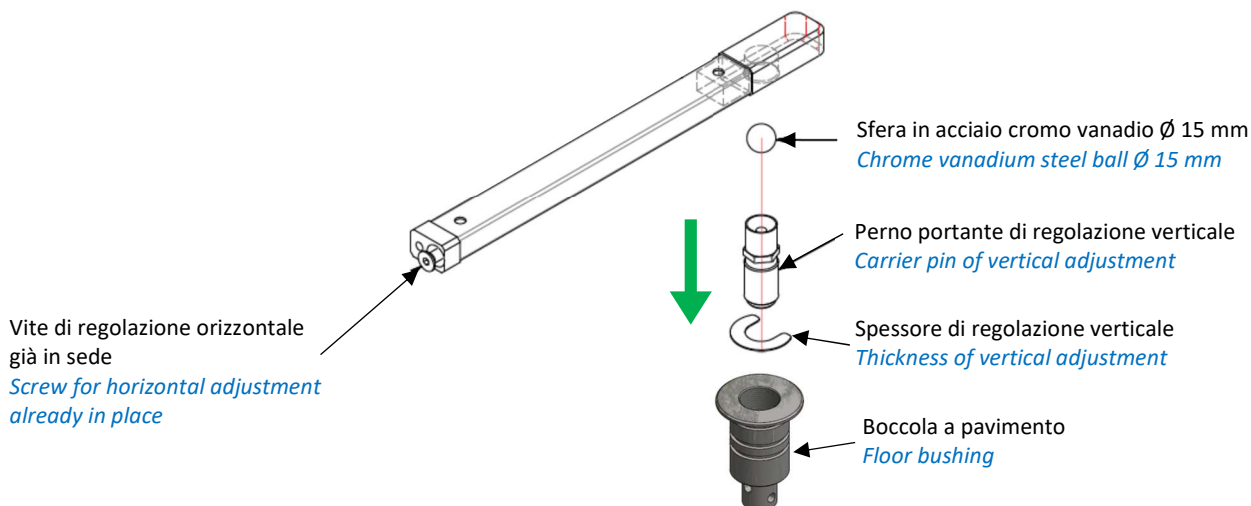
Vite di regolazione orizzontale già in sede.  
Screw for horizontal adjustment already in place.



Durante l'installazione dell'anta, i cursori devono essere ruotati verso l'esterno.  
During the installation of the door, the cursors shall be rotated towards the outside.

Avvitare con vite M10x65 il cursore superiore insieme al perno fulcro.  
Screw the upper slider with M10x65 screw together with the pivot pin.

Avvitare il perno portante di regolazione nella boccia a pavimento ed interporre uno spessore da 1mm. Di conseguenza porre sulla sua sede la sfera in acciaio prima di appoggiare il cursore.  
Screw the carrier pin into the floor bushing and interpose one thickness of 1mm. Therefore, place the steel ball on its seat before placing the cursor.



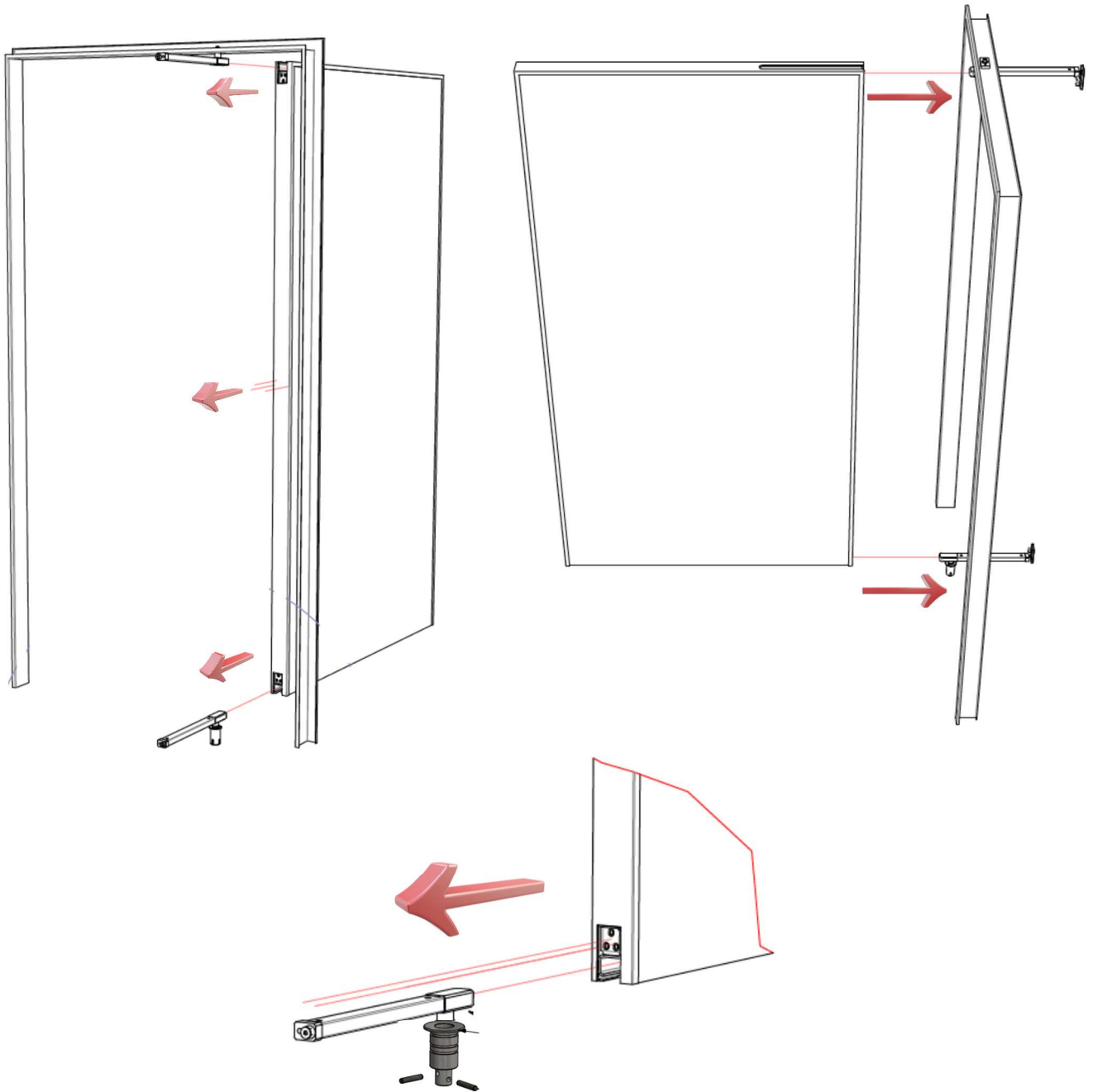
Vite di regolazione orizzontale già in sede  
Screw for horizontal adjustment already in place

# GUIDA INSTALLAZIONE – Posa in opera della porta

## INSTALLATION GUIDE – Installation of the door

### INSTALLAZIONE ANTA

#### INSTALLATION DOOR LEAF



Con i cursori già installati e rivolti verso l'esterno, inserire l'anta facendo scorrere i cursori all'interno delle rotaie.

*With the cursors already installed and facing outwards, insert the door leaf by sliding the cursors inside the rails.*


# GUIDA INSTALLAZIONE – Posa in opera della porta

## INSTALLATION GUIDE – Installation of the door

### FISSAGGIO ANTA

#### FIXING DOOR LEAF

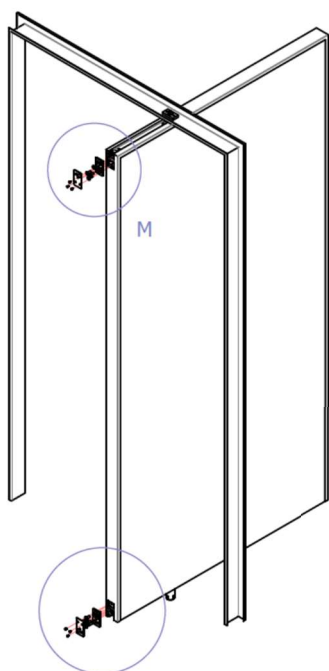
Vite di blocco regolazione orizzontale  
*Locking screw of horizontal adjustment*

 Vite di regolazione orizzontale  
*Screw for horizontal adjustment*

Piastra di bloccaggio  
*Blocking plate*

Viti di fissaggio  
*Fixing screws*

Cover in acciaio inox  
*Cover in stainless steel*



Le due viti di regolazione orizzontale devono rimanere sporgenti circa 7 mm dalla base del cursore per mantenere la regolazione di  $\pm 5$  mm.

*The two horizontal adjustment screws shall remain protruding approximately 7 mm from the base of the cursor to maintain the adjustment of  $\pm 5$  mm.*

Piastra di bloccaggio  
*Blocking plate*

Viti di fissaggio  
*Fixing screws*

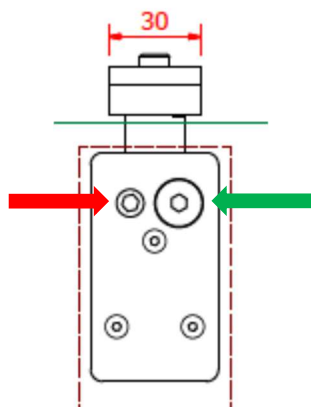


Vite di regolazione orizzontale  
*Screw for horizontal adjustment*

Vite di blocco regolazione orizzontale  
*Locking screw of horizontal adjustment*

Cover in acciaio inox  
*Cover in stainless steel*

## REGOLAZIONE DELLA PORTA DOOR ADJUSTMENT



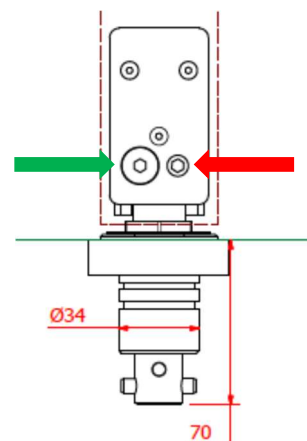
**CERNIERA SUPERIORE**  
*UPPER HINGE*

### REGOLAZIONE ORIZZONTALE HORIZONTAL ADJUSTMENT

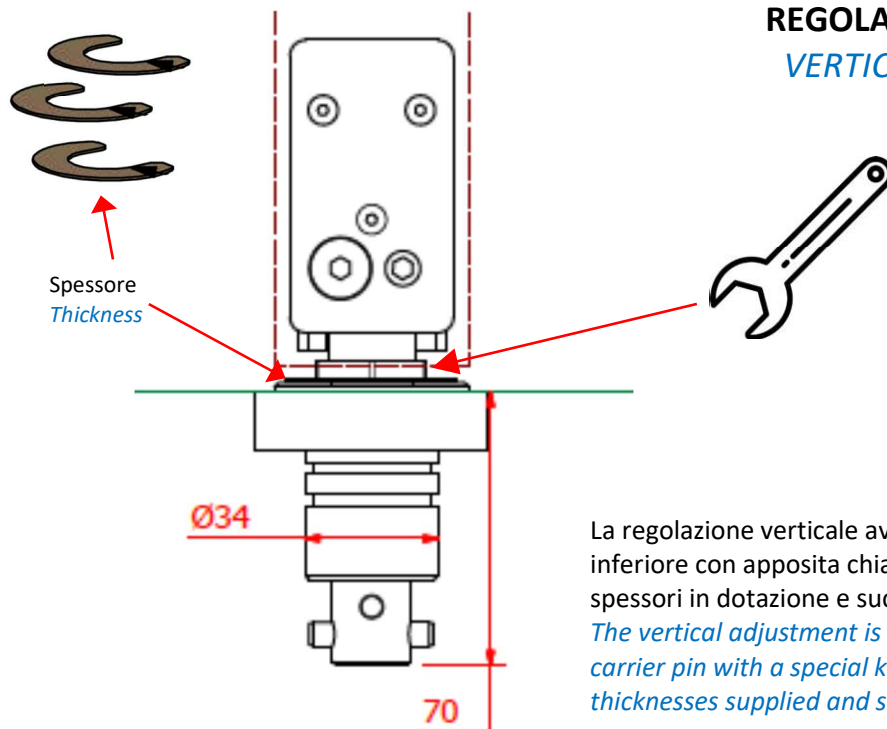
→ Viti di blocco regolazione orizzontale  
*Locking screw of horizontal adjustment*

→ Viti di regolazione orizzontale  
*Screw for horizontal adjustment*

**CERNIERA INFERIORE**  
*LOWER HINGE*



A porta aperta, allentare le viti di blocco regolazione (sia superiore che inferiore).  
Di conseguenza agire sulle due viti di regolazione orizzontale rimanendo nello spazio di  $\pm 5$  mm.  
A fine regolazione, serrare nuovamente le viti di blocco regolazione.  
*When the door is open, loosen the adjusting lock screws (both upper and lower).  
Therefore, rotate the two horizontal adjustment screws, remaining in the gap of  $\pm 5$  mm.  
At the end of the adjustment, tighten the adjustment lock screws again.*



### REGOLAZIONE VERTICALE VERTICAL ADJUSTMENT

La regolazione verticale avviene avvitando o svitando il perno inferiore con apposita chiave, inserendo o togliendo uno o più spessori in dotazione e successivo serraggio.  
*The vertical adjustment is made by screwing or unscrewing the carrier pin with a special key, inserting or removing one or more thicknesses supplied and subsequent tightening.*



Per ogni richiesta o chiarimento tecnico sulla cerniera a bilico C500 si prega di contattare la AZZI FAUSTO srl

*For any request or technical clarification for the pivot hinge C500 please contact AZZI FAUSTO srl*



[info@azzifausto.it](mailto:info@azzifausto.it)



+39 0375 534152



**Accessori serramenti corazzati**  
*Accessories for safety doors*

**Via V.Alfieri, 80 - Villanova - 26036 Rivarolo del Re - CR - Italy**  
**Tel. +39 0375 534152 - e-mail: [info@azzifausto.it](mailto:info@azzifausto.it) - [http: www.azzifausto.it](http://www.azzifausto.it)**  
Cod. Fisc. e Part. IVA 01671080198